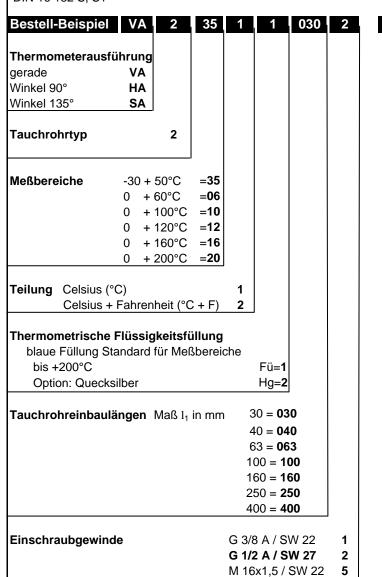
MT-Maschinen-Glasthermometer Typ TMa

T08-000-020

31.08.10 BV/DS Seite 1 von 1

Oberteil 110x30 mm - messingfarben eloxiert

DIN 16 181 B, B1 DIN 16 182 S, S1

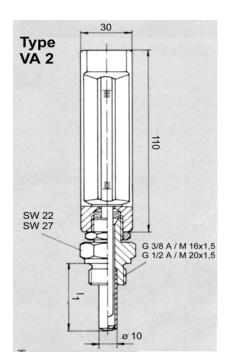


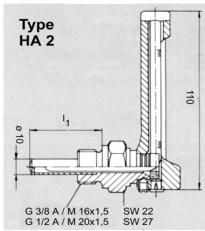
Tauchrohrwerkstoffe: Messing (Sechskant Ms 58/Rohr SoMs 76 oder Ms 63), hart gelötet, bzw. bis Tauchrohrlänge I₁=63, G½A aus Ms 58 Vollmaterial nach unserer Wahl möglich. 1
Stahl (Sechskant 9SMnPb28K/Rohr St 35, eingeschweißt) 2
Edelstahl 1.4571 (Sechskant und Rohr) 3
Sondermessing (Sechskant SoMs59/
Rohr SoMs 76) 4
CuNi30Fe (Sechskant und Rohr) 5

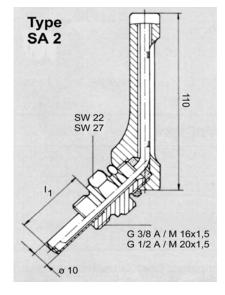
M 20x1,5 / SW 27

Bei allen Winkelthermometern <90° ist das Tauchrohr durch einen Rillenzapfen mit dem Oberteil verbunden. Diese Verbindung wird durch eine gehärtete Feststellschraube gesichert.

Vorteil: Einfache Montage; Tauchrohr kann getrennt vom Oberteil montiert werden; kein Drehen des Oberteils bei der Montage erforderlich.















Manometerstraße 5 • D-46487 Wesel - Ginderich Tel.: (0 28 03) 91 30-0 • Fax: (0 28 03) 10 35 armaturenbau.de • mail@armaturenbau.com



Tochterfirma, Vertrieb und Export Ost

